



Contrôle Triennal et Exceptionnel des camions citernes d'hydrocarbures liquides



N° DOCUMENT :	T.P.TNR.01 V06	Version : 06 Date : 23-05-2022
DOCUMENT DE REFERENCE :	M.PTMD. 0105.V4	Page
CLIENT :	GROUPEMENT PETROLIER DE MADAGASCAR	
N° RAPPORT :	TRI/1484/25 Ambanja	1/1
Date de contrôle :	15 – Septembre - 2025	

Pétrolier :	JOVENA	Marque :	CM
Contrôle effectué par :	RAFANOMEZANTSOA Rivo	N° AGREMENT :	MDRT030036902
Nom du propriétaire :	VOROMAILALA	N° Fabrication :	CM530073
Adresse :	Ambodisatrana Sambava II	Matériaux :	ACIER
Tél :	0342048349	N° OR :	-
N° immatriculation :	5694 TBS	Type de fluide :	GASOIL/ESSENCE

Résultat du Contrôle Technique Triennal

RESULTATS	Conforme	Non-Conforme
A. Vérification documentaire		X
B. Caractéristique de construction	X	
C. Contrôles extérieurs	X	
D. Epreuve hydraulique et étanchéité	X	
E. Contrôles intérieurs	X	
F. Vérification des équipements de service	X	
G. Eclairage et signalisation	X	
H. Age du véhicule		X

DATE DE LA PROCHAINE VISITE :	15-09-2028	APTE	
NOMBRE DE PAGES AU RAPPORT :	1		
NOMBRE D'ANNEXE :	11		

REMARQUE :

(Voir) ATTESTATION DE CONTROLE ET ESSAI
VEHICULE CITERNE en jointe













Nom et visa Contrôleur	Supervision	Autres
 RAFANOMEZANTSOA Rivo	 Apave Madagascar Immeuble LA CITY Alarobia Morarano BP 3170 - ANTANANARIVO Tel.: (261) 34 22 668 36 Lionel Beuchey	

**ATTESTATION DE CONTROLE ET ESSAI
 VEHICULE CITERNE**

Lieu d'intervention		Demandeur	
ATELIER MADAUTO ANDRAHARO		GROUPEMENT DES PETROLIERS DE MADAGASCAR	
Propriétaire		Exploitant	
VOROMAILALA Ambodisatrana II Sambava		JOVENA	
Date précédent contrôle	Périodicité – si applicable	Date prochain contrôle – si applicable	
31-10-2022	36 Mois	15-09-2028	
Initial <input type="checkbox"/>	Intermédiaire <input type="checkbox"/>	Périodique <input checked="" type="checkbox"/>	Exceptionnel <input type="checkbox"/>
Avt. Réparation <input type="checkbox"/>	Apr. réparation <input type="checkbox"/>	Avant modif. <input type="checkbox"/>	Après modif. <input type="checkbox"/>
Produits / Substances		Classes	
GASOIL/ESSENCE		3	
Spécifications CONSTRUCTEUR			
Pays	FRANCE	P. vid / rempl.	/ bar
Désignation	CM	P.M.S. / P.S.M.A.	/0.1 bar
Type/Modèle	CM 53	P. épreuve	0.35 bar
Numéro de série	CM530073	P. calcul	0.35 bar
Date de fab.	2009	T. calcul	°C
		T. mini utilisation	°C
Forme	PIRIFORME	Matériaux	ACIER
Calorifuge	SANS	Nuance	P265
Nb de compt	05	Voir liste en annexe	
Volume total	Litres	Volume(s)	3000 / 4000 / 4000 / 2000 / 2000
Brises flots	Nb 04	Compartment(s)	1 / 2 / 3 / 4 / 5
Event(s)	Nb 05	Soupape(s) Nb 05	Pression bar / Disq. de rupt. bar
Contrôle réalisé	Date	Pression	Fluide(s) / Expert / Conclusion
Vérification documentaire	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-
Visite intérieure	<input checked="" type="checkbox"/>	15-09-2025	RAFANOMEZANTSOA Rivo
Contrôle d'épaisseur	<input checked="" type="checkbox"/>	15-09-2025	RAFANOMEZANTSOA Rivo
Visite extérieure	<input checked="" type="checkbox"/>	15-09-2025	RAFANOMEZANTSOA Rivo
Epreuve	<input checked="" type="checkbox"/>	15-09-2025	0.250 bar / EAU
Etanchéité	<input checked="" type="checkbox"/>	15-09-2025	0.200 bar / EAU
Fonct. Accessoires	<input checked="" type="checkbox"/>	15-09-2025	RAFANOMEZANTSOA Rivo
Historique		Observation	
Les 05 compartiments sont d'origine - 1 ^{ère} visite périodique le 31/10/22 : APTÉ N° Rapport GPM/APAVE/407/22		Dossier citerne non présenté	
Conclusion		Le Responsable de Contrôle	Supervision
		RAFANOMEZANTSOA Rivo 	Inspecteur Pression TMD Lionel Beuchey

ATTESTATION DE CONTROLE ET ESSAI
VEHICULE CITERNE

RAPPORT PHOTOS

<p>Vannes de dépotages</p> 		<p>Détail extérieur</p> <p>Bon tenu des éléments installés (rambarde, passerelle...)</p>	
<p>Fond avant</p> 	<p>Fond arrière</p> 		<p>Détail vannes de dépotage</p> <p>Les vannes de dépotages sont étanches, bouchons des vannes</p>
<p>Côté gauche</p> 	<p>Côté droit</p> 		<p>Détail trous dôme</p> <p>Les trous dômes sont étanches et satisfaisantes</p>
<p>05Trou d'homme</p> 	<p>Commande d'arrêt d'urgence</p> 		<p>Détail clapet de fond</p> <p>Exemple Clapet de fond vu extérieur</p> <p>Sans défaut notable</p>
			<p>Exemple Borne de liaison équipotentielle</p>



ATTESTATION DE CONTROLE ET ESSAI
 VEHICULE CITERNE

RAPPORT PHOTO

Vannes de dépotages



Fond avant



Fond arrière



Côté gauche



Côté droit



05 Trou d'homme



Plaque du constructeur



Détail intérieur n°1



Virole et soudure
 Aucune trace de choc
 ni de déformation
 constatée

Sans défaut notable

Détail intérieur n°2



Virole et soudure
 Aucune trace de choc
 ni de déformation
 constatée

Sans défaut notable

Détail intérieur n°3



Virole et soudure
 Aucune trace de choc
 ni de déformation
 constatée

Sans défaut notable

Détail intérieur n°4



Virole et soudure
 Aucune trace de choc
 ni de déformation
 constatée

Sans défaut notable

Détail intérieur n°5




Vu l'intérieur sur
 clapet de fond

**Etanche et
 satisfaisant**

ATTESTATION DE CONTROLE ET ESSAI
 VEHICULE CITERNE

SOUPAPES

PHOTO	N° des soupapes	Observation	Nombre
<p data-bbox="204 434 432 465"><u>EMCO WHEATON</u></p> 	<p data-bbox="635 405 671 427">021</p>	<p data-bbox="772 434 1257 517">L'état visuel ne présente pas de défaut. Aucun blocage ou point dur constaté lors des manœuvres.</p>	<p data-bbox="1385 443 1417 465">05</p>



ATTESTATION DE CONTROLE ET ESSAI
 VEHICULE CITERNE

Mesureur d'épaisseur

Marque	SOFRANEL	Palpeur	5MHZ DK537EE
Cales étalons – matériaux	ACIER	Cales étalons – épaisseurs	5 et 10 mm

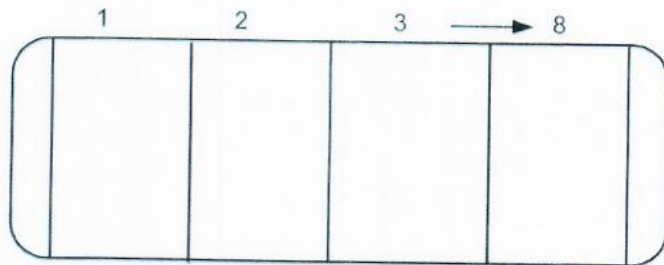
Spécification technique

Forme	PIRIFORME	Ep mini requise - fonds av / ar	Av : 4 / Arr : 4
		Ep mini requise – viroles	4
Matériau	ACIER	Nuance	N/A

Méthodologie

6 points par fonds

6 points par cloison



Mesures	Compartiments/Cloison								Fonds	
	1	2	3	4	5				Avant	Arrière
Haut	3.65	3.67	3.68	3.70	3.62				4.08	4.17
Gauche	3.59	3.66	3.66	3.67	3.64				4.06	4.13
Bas droite	3.67	3.64	3.64	3.62	3.66				4.12	4.16
Bas centre	3.68	3.69	3.65	3.67	3.67				4.14	4.14
Bas gauche	3.64	3.68	3.64	3.63	3.60				4.12	4.09
Droite	3.64	3.64	3.66	3.62	3.59				4.11	4.10

Conclusions /	Mesuré(s)	Conditions(s) satisfaite(s)
Epaisseur virole mesurée	3.6 mm	<input checked="" type="checkbox"/> oui - <input type="checkbox"/> non
Epaisseur du fond avant mesuré	4.0 mm	<input checked="" type="checkbox"/> oui - <input type="checkbox"/> non
Epaisseur du fond arrière mesuré	4.1 mm	<input checked="" type="checkbox"/> oui - <input type="checkbox"/> non



GRILLE – CONTRÔLE CITERNE - GPM

LEGENDE :

Critères

Interdiction

Sans Interdiction

Plan Maintenance

 Conformité
 (O / N / N/A)

POINTS A CONTROLER

Critères

OUI


NON

NA

RESERVES

VERIFICATION DOCUMENTAIRE

1	Contrôle initial	Certificat de contrôle initial si la citerne n'a pas fait l'objet d'un contrôle périodique	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2		Certificat du dernier contrôle périodique	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	31-10-22
3		Description derniers travaux effectués	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4		Description prototype Citerne et Coordonnées Complètes Demandeur	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5		Coordonnées du Constructeur et Assembleur de la citerne	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6		Plans et dimensions de la citerne et Fiche de données techniques Citerne	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7		Liste des équipements de service	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8		Certificats de matière pour les matériaux de base et équipements de structure	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9		Traçabilité des équipements de service	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	Documents Obligatoires en cas de modifications/réparations	Rapport du dernier CND	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
11		Descriptions complètes des Anomalies menant à la Modification/réparation	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
12		Procédure de réparation auprès d'un organisme habilité	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
13		Réparation/modification auprès d'un atelier agréé et appliquant les normes en vigueur (QMOS/QS/Certificat Matière, etc....)	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
14		Attestation indiquant que la réparation/modification a été faite dans les normes (intégration obligatoire dans la documentation propre de la citerne)	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION					
15	Selon le produit transporté, le réservoir sera construit en :	Acier au carbone ou en acier inox ou en Alu pour le transport de carburant légers	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ACIER
		Acier inox ou en Alu ou en acier au carbone revêtu (peinture EPOXY, standard EI 1541) pour le transport de JET A-1	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Alliages Aluminium ou en Aluminium pur à 99,8% pour le transport de carburant hors Essence		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Acier doux ou en acier inox pour le transport de produits chauds (HFO - Bitumes)	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
16	Les dimensions du tracteur (largeur, longueur, surface) seront en conformité avec les prescriptions réglementaires du pays de circulation.		I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
17	Contrôles Non Destructifs	Qualification et Certification du Personnel Intervenant EN ISO 9712 :2012	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

18	Assemblages soudés	Contrôles par ressuage	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Contrôles par magnétoscopie EN ISO 23278 :2009	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Contrôles par radiographie	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
19		Contrôles épaisseurs par ultrasons EN ISO 17127 :2011	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
CONTRÔLES EXTERIEURS							
20	Châssis	Châssis des semi-remorques routières destinées au transport et à la livraison des carburants légers, des fiouls lourds, des bitumes, des lubrifiants et des gaz	SI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
21		Vérification de l'ossature, le châssis et Equipement de Structure (Absence de Corrosion, déformation visuelle...)	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22		Le nombre d'essieux devra répondre aux exigences de la réglementation du pays d'immatriculation notamment en ce qui concerne la charge maximale admissible.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23	Roues et Pneumatiques	Pneumatiques à structure radiale et profil adapté aux conditions de circulation difficiles. Les pneus d'un même essieu seront de marque, de type et de dimension identiques.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24		Les pneus rechapés ou resculptés sont interdits.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25		Une roue de secours équipée d'un pneumatique de dimensions identiques à ceux équipant la remorque.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
26	Continuité Electrique	Tous les éléments du réservoir doivent être raccordés électriquement aux parties métalliques de l'équipement de service et de structure de la citerne, ainsi qu'au véhicule. La résistance électrique entre les composants et équipements en contact ne doit pas dépasser 10 Ω.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.12 Ω
27		Le symbole  sera installé au-dessus de chaque borne de liaison équipotentielle.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28		Des bornes de liaison équipotentielle, en laiton, placées horizontalement, doivent être installées de chaque côté de la citerne. Elles pourront être fixées soit sur le châssis, soit sur les berces de supportage du réservoir mais en aucun cas directement sur le réservoir.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29		Un enrrouleur muni d'un câble électrique de Ø6 mm², terminé par une pince crocodile destinée à assurer la liaison équipotentielle entre le véhicule-citerne et l'installation du client sera installé dans le coffre de vannes.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
30	Le véhicule-citerne sera signalisé conformément à la réglementation ADR :	De chaque côté du réservoir et à l'arrière une plaque-étiquette relative à la classe de danger de la marchandise transportée	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
31		A l'arrière du réservoir, un panneau orange auto réfléchissant (40 cmx30cm) avec un liseré noir de 15 mm avec au milieu un liseré de 15 mm. Le panneau ne doit pas se détacher de sa fixation après un incendie de 15 minutes. Il doit rester apposé quelle que soit l'orientation du véhicule.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



32		- type - numéro d'agrément du réservoir - désignation ou marque de construction - numéro de série de construction - année de construction - pression d'épreuve - capacité totale du réservoir - capacité totale de chaque compartiment suivie du symbole "S" lorsque les compartiments de plus de 7500 litres sont partagés en sections d'une capacité maximale de 7500 litres au moyen de brise-flots. - date et type de la dernière épreuve subie "mois, année suivi d'un "P" lorsque cette épreuve est l'épreuve initiale ou une épreuve périodique et, ou, mois année suivi par un "L" lorsque cette épreuve est une épreuve d'étanchéité intermédiaire.	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
33	Attelage	Un axe d'attelage normalisé de diamètre 2" ou 3,5" boulonné sur la plaque d'attelage conforme à la norme ISO 337 ou ISO 4086	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PORTEUR
34		Les diamètres des pivots doivent être conformes aux minima cités ci-dessous : Pivot 2" : D1= 49mm / D2=71mm / H=82,5mm Pivot 3,5" : D1=86mm / D2=112mm / H=72mm	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
35		La planéité de la plaque d'attelage doit être vérifiée, à l'aide de palpeurs ou standards métrologiques sur une longueur d'au moins 100cms, et doit être conforme aux minima cités ci-dessous : • La courbure vers le bas doit être inférieure à 6.4mm • La courbure vers le haut doit être inférieure à 1.6mm	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
36	Eléments de Structure	Etats Cadre, Palette, Châssis, Faux châssis, Berces, Tresses métalliques	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
37		Etats des Parois, assemblages, piquages et éléments de raccordement, Revêtement Extérieur	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
38		Protection des Usagers	Des barres de protection latérale (Pare-Cycliste) seront installées sur les parties non protégées par un équipement de service (ex coffre de vannes, roue de secours...)	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
39	Protection arrière : L'arrière du véhicule doit être muni, sur toute la largeur de la citerne, d'un pare-chocs suffisamment résistant aux impacts arrière.		I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
EPREUVE HYDRAULIQUE ET ETANCHEITE							
40		La citerne dans son ensemble, ainsi que chaque compartiment étanche, y compris les cloisons, doivent subir l'épreuve	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
41		Tous les équipements de service et l'ensemble du système de tuyauteries doivent être soumis à l'épreuve de pression hydraulique, à l'exception des événements, soupapes de sécurités et disques de rupture, qui seront contrôlés et testés séparément (cf. partie Vérifications des équipements de services).	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
42	Pression d'épreuve	L'épreuve de pression hydraulique sur l'ensemble de la citerne est effectuée à la pression indiquée sur la plaque de la citerne ou sur les documents d'agrément de type, ou suivant les recommandations de l'ADR	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
43		La pression d'épreuve de chaque compartiment doit être la PMS inscrit sur la plaque ou 0.200 bar	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



44		La pression d'épreuve de chaque compartiment des citernes fixes est égale à 1,3 fois la pression maximale de service et doit être mesurée au point le plus élevé du compartiment		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
45		Le manomètre sera digital et enregistreur, et doit être positionné au point le plus élevé pour mesurer la pression d'épreuve. Si tel n'est pas le cas, la valeur lue doit être compensé par la différence de pression statique du fluide entre le sommet de la citerne et la position réelle de la prise de pression par le manomètre.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
46		La citerne est remplie avec le fluide d'épreuve jusqu'au ras-bord du trou d'homme. Le compartiment mis en pression pour l'épreuve doit être dépourvu d'air		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
47	Mise en Pression	La mise en pression est réalisée au moyen d'une pompe hydraulique et/ou d'une colonne d'alimentation. Le système de mise en pression doit être équipée d'une vanne de purge, afin d'éliminer tout air encore présent dans la citerne		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
48		La Pression d'épreuve est fixée à 1,5 fois la Pression Maximale de Service (PMS).		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
49		la durée de l'épreuve ne doit être inférieure à 15 min pour une citerne non isolée thermiquement et 30 min pour une citerne isolée thermiquement		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
50		Si une fuite est constatée au cours de l'épreuve, et qu'elle provient uniquement d'un équipement de service (montage, défaut, etc...), il est admis d'arrêter l'épreuve et de la recommander après avoir remédié au problème.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
51		Le réservoir et ses équipements devront avoir subi une épreuve de pression hydraulique à la pression d'épreuve d'au moins 3 ans.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
CONTRÔLES INTERIEUR DE LA CITERNE									
52	Intervention en Espace Confiné	Le dégazage est effectué préalablement avant d'entrée dans l'espace confiné ; certificat à l'appui		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
53		Les épaisseurs des parois doivent être mesurées, avec au moins 6 points par compartiment, ou 24 points dans le cas d'un compartiment unique.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
54	Contrôle des épaisseurs	Les épaisseurs minimales sont données dans le tableau ci-dessous :		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			Catégorie Matériau	D > 1,80	D ≤ 1,80		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Acier inoxydable austénitiques	3mm	2,5mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			Acier inoxydable austéno-ferritiques	3,5mm	3mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			Autres aciers	4mm	3mm		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Alliages Aluminium	5mm	4mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Aluminium pur à 99,80%	8mm	6mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
55		Les compartiments seront séparés par des cloisons non-étanches en sections de capacité inférieure ou égale à 7500 litres. La surface du brise-flots doit avoir au moins 70% de la surface de la section droite du réservoir où le brise-flots est placé.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
56	Eléments de Structure	Raidisseurs, Accessoires interne, Etat des assemblages		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
57		Absence de déformation ou trace de choc notable, d'affaiblissement par corrosion ou par usure due à l'exploitation du matériel		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
58		Bon Comportement des anciennes réparations et modifications éventuelles		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			



59		Absence de défaut sur le revêtement protecteur : déchirement, décollement, usure, changement d'aspect, corrosion sous-jacente	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
VERIFICATIONS DES EQUIPEMENTS DE SERVICE							
60		Les équipements de services, y compris les flexibles utilisés de manière permanente, doivent être vérifiés dans leur position de bon fonctionnement. Lorsqu'il n'est pas possible de vérifier les équipements dans leur position de fonctionnement, les équipements doivent être vérifiés séparément	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
61	Events de respiration	Identification de l'accessoire avec traçabilité	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
62		Date du contrôle	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15-09-25
63		Conforme à la norme EN 14595 assurant la fonction de service en pression normale, de surpression accidentelle, de dépression au déchargement et d'étanchéité en cas de renversement.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
64		Les parties des événements de respirations qui s'ouvrent durant le transport doivent être vérifiés sur banc d'essai pour garantir leur étanchéité et leur fonctionnement lorsqu'elles sont positionnées à 90°, 180° et 270°	SI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
65		Les joints de compensation et les tuyaux fixes faisant partie intégrante du système de remplissage et/ou de vidange de la citerne doivent faire l'objet d'un contrôle	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
66		Au minimum un dispositif de fermeture d'urgence des obturateurs internes définis type "coup de poing" à proximité de la nappe de vannes. Une plaquette sur laquelle sera gravée l'indication "ARRET d'URGENCE" sera positionnée à proximité du bouton "Coup de Poing". Il faut TESTER.	X (*)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Un dispositif de fermeture d'urgence
67	Partie Inférieure Compartiment	Obturateur interne à commande pneumatique conforme à la norme EN 13308 ou équivalent	X (*)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
69		Commande d'ouverture et de fermeture des obturateurs internes individuelle	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
69		Position "OUVERT" ou FERME" indiquée	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
70		Une vanne adaptée aux produits pétroliers à commande par levier basculant avec blocage en position fermé. La vanne devra pouvoir être scellée en position fermée	X (*)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
71		Une plaquette sur laquelle le N° du compartiment et sa capacité nominale sera gravée et fixée au-dessus de chaque vanne de vidange	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
72	Partie Supérieure Compartiment	Un couvercle de trou d'homme équipé d'un couvercle de remplissage taré, à ouverture en 2 temps, assurant les fonctions de chargement par le haut, de respiration et de surpression accidentelle.	X (*)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
73		Le couvercle de trou d'homme sera de type boulonné.	X (*)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Type boulonne
74		La partie supérieure du réservoir sera recouverte intégralement d'un revêtement antidérapant.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
75		En partie supérieure à minima une rambarde rabattable doit protéger l'accès à l'intégralité des trous d'homme.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76	Freinage	Freinage pneumatique à deux lignes : Alimentation (circuit rouge) et Service (circuit jaune).	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
77		Le véhicule sera équipé d'un freinage avec système Anti Blocage de Roue.	X (*)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
78		La rupture du circuit Alimentation actionnera automatiquement le freinage de la semi-remorque ou de la remorque (débranchement câble rouge = immobilisation de la citerne)	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

79		Le freinage de parc sera assuré soit par les vases à ressorts équipant les essieux, soit, pour les châssis qui seraient équipés de vases à diaphragme, une commande manuelle (volant-levier à cliquet...) reliée aux leviers de frein d'un ou plusieurs essieu(x) par l'intermédiaire d'un câble.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
80		Deux extincteurs 9 kg de poudre adaptée aux classes d'inflammabilité A, B, C, homologués "Transport".	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
81	Moyen d'extinction	Les extincteurs porteront une étiquette indiquant : - la date de la dernière vérification ainsi que la date de la prochaine. - L'immatriculation de la citerne	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
82		Béquilles : 1 paire de béquilles adaptée au supportage de la semi-remorque décrochée chargée.	I	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
83		Deux cales de roue en bois ou en matière plastique, de dimensions appropriées à la masse brute maximale admissible du véhicule et au diamètre des roues.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ECLAIRAGE ET SIGNALISATION						
84		La signalisation lumineuse sera conforme aux exigences du ou des code(s) de la route du ou des pays d'utilisation.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
85		A l'arrière, le véhicule sera équipé de feux de signalisation, de stop et de feux indicateurs de direction.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
86		Le véhicule sera équipé de feux de gabarit à l'avant et à l'arrière	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
87		Des dispositifs réfléchissants conformes aux exigences du ou des code(s) de la route du ou des pays d'utilisation seront installés de chaque côté latéral du véhicule.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
88		L'installation électrique sera conçue de manière à ne provoquer ni inflammation, ni court-circuit dans les conditions normales d'utilisations du véhicule.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
89		Les connexions électriques entre le tracteur/porteur et la semi-remorque/remorque devront être conçues de manière à empêcher tout débranchement accidentel.	I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
AGE DU VEHICULE						
90		L'âge de la citerne doit être ≤ 15 ans.	SI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

