

Pre 7/1/11

Checklist de livraison de produits pour les sites commerciaux et du Réseau

(Version 2.0 2020)

NOM DU SITE **VAVASAMA**

BON DE LIVRAISON N°

442433984

DATE **25/08/2026**

HEURE

Cette liste de vérification pour la réception des produits doit être remplie lors du déchargement des produits sur les sites de vente au détail et commerciaux. Son objectif est de s'assurer que toutes les étapes nécessaires sont suivies lors de la réception des produits provenant d'un véhicule en vrac, afin de réduire les erreurs pouvant entraîner des problèmes de qualité des produits, des débordements ou des contaminations croisées. Au minimum, la liste de vérification utilisée doit couvrir les éléments suivants :

Ref	Equipements et liste de vérification	Vérifié (O/N)	Commentaires
	S'assurer que toutes les caméras fonctionnent normalement et ne présentent aucune anomalie, avant toute préparation au dépotage.		
1	Plaque d'immatriculation du camion (tracteur et remorque)	O	
2	L'équipement du camion est conforme aux normes et fonctionne correctement	O	
3	S'assurer que les scellements sont intacts et vérifiés avec le BSL (bon de livraison)	O	
4	Camion correctement stationné	O	
5	Cales de roue positionnées, zone délimitée	O	
6	Certificat d'étalonnage / jauge	O	
7	Interrupteur d'isolement électrique du camion en position ON (coupe-courant)	O	
8	Positionnement de l'extincteur	O	
9	Panneaux de sécurité / Démarcation / Dangers / Installation de cônes	O	
10	Rambardes relevées	O	
11	Equipements de protection individuelle portés par le chauffeur et le QM	O	
12	Dispositif d'arrêt d'urgence du site fonctionnel et accessible	O	
13	Jaugeage du ou de(s) cuve(s) de réception et calcul de creux	O	
14	Câble de liaison électrique connecté	O	
15	Qualités et quantités attendues	O	
16	Confirmation du ou de(s) cuve(s) à utiliser	O	
17	Confirmation que la documentation requise pour le chargement est disponible et exacte (bon de chargement)	O	
18	Analyse des échantillons du camion pour détecter les anomalies de brume, couleur, densité, présence d'eau	O	
19	Vérification que les réservoirs du site de réception sont exempts d'eau avant et après la livraison	O	
20	Points de connexion du site étiquetés avec la capacité du réservoir, le type de produit et codes en couleur selon le produit : jaune pour GO, vert pour SP	O	
21	Points de remplissage et de jaugeage verrouillés à l'arrivée, seuls ceux déverrouillés reçoivent la livraison	O	
22	Procédure de déchargement affichée	O	
23	Seau en aluminium / métal présent sur le camion avec câble de liaison équipotentielle (mis à la terre)	O	
	S'assurer que toutes les caméras ont enregistré les événements durant toute l'opération du dépotage et qu'elles restent fonctionnelles même après le départ du camion.		

- En cas d'écarts constatés, la cargaison devra être refusée, et le site devra contacter le dépôt d'expédition et/ou le Responsable de secteur / Département Transport pour déterminer les mesures à prendre.
- La différence de densité entre le bon de livraison (BSL) et celle analysée à partir du compartiment du véhicule ne doit pas dépasser 0.003 kg/l, les deux densités devant être converties à la même température.
- Les exigences de sécurité lors de l'accès au sommet des cuves doivent être respectées, et le Responsable Qualité du site (QM) ainsi que le chauffeur doivent assister à l'ensemble de l'opération de déchargement. Ils vérifieront et confirmeront également conjointement les actions mentionnées ci-dessus.
- Dès le début du déchargement, le QM du site devra vérifier l'intégrité du système de transfert et confirmer que le bon produit est bien transféré dans la cuve prévue.
- Vérifier que chaque compartiment prévu pour être déchargé est vide avant de passer à un autre, et ainsi de suite.

Nom et signature du chauffeur

Nom et signature du QM

A.H.

[Signature]